

# FICHAS TÉCNICAS

Pol. Talluntxe II calle B nave 86  
31110 Noain Navarra  
T. 948316641 · M. 630960865  
F. 948316642  
jcruchaga@navimper.com  
www.navimper.com

## DANOPLAX 40 P POL

Lámina impermeabilizante bituminosa de superficie no protegida tipo LBM-40-PE. Compuesta por una armadura de film de polietileno, recubierta por ambas caras con un mástico de betún modificado con plastómeros, usando como material antiadherente un film plástico por ambas caras.



### DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	VALOR	UNIDAD	NORMA
Reacción al fuego	E	-	UNE-EN 11925-2; UNE-EN 13501-1
Estanquidad al agua	Pasa	-	UNE-EN 1928
Resistencia a la tracción longitudinal	200 ± 100	N/5cm	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la tracción transversal	200 ± 100	N/5cm	UNE-EN 12311-1
Elongación a la rotura longitudinal	350 ± 100	%	UNE-EN 12311-1
Elongación a la rotura transversal	350 ± 100	%	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la penetración de raíces	No Pasa	-	UNE-EN 13948
Resistencia a la carga estática	PND	kg	UNE-EN 12730
Resistencia al impacto	PND	mm	UNE-EN 12691
Resistencia al desgarro longitudinal	PND	N	UNE-EN 12310-1
Resistencia al desgarro transversal	PND	N	UNE-EN 12310-1
Resistencia de juntas: pelado de juntas	PND	-	UNE-EN 12316-1
Resistencia de juntas: cizalla de la soldadura	200 ± 100	-	UNE-EN 12317-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	< -15	°C	UNE-EN 1109
Factor de resistencia a la humedad	20.000	-	UNE-EN 1931
Sustancias peligrosas	PND	-	-
Durabilidad flexibilidad	-5 ± 5	°C	UNE-EN 1109
Durabilidad fluencia	120 ± 10	°C	UN-EN 1110

Pasa = Positivo o correcto No pasa = Negativo PND = Prestación no determinada - = No exigible

### DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES	VALOR	UNIDAD	NORMA
Masa nominal	4.0	kg/m <sup>2</sup>	-
Masa mínima	3.8	kg/m <sup>2</sup>	-
Espesor nominal	3.3	mm	-
Resistencia a la fluencia a altas temperaturas	> 120	°C	UN-EN 1110
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (longitudinal)	< 2.5	%	UNE-EN 1107-1
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (transversal)	< 2.5	%	UNE-EN 1107-1
Determinación de la pérdida de gránulos	PND	%	UNE-EN 12039

Tolerancia de espesor de láminas = -0,3 mm, excepto láminas de espesor 2 y 2,4 mm con tolerancia = -0,2 mm.  
Tolerancia de masa de las láminas: -5% (mínimo) y +10% (máximo) del valor nominal.

### NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación.  
Cumple con los requisitos de la norma UNE EN 13707  
Cumple con los requisitos del Mercado CE.

## CAMPO DE APLICACIÓN

Uso recomendado:

- Membrana monocapa con protección pesada adherida (membrana PA-6 según la norma UNE 104-402/96).
- Membrana monocapa con protección pesada no adheridas o flotantes (membrana PN-1 según la norma UNE 104-402/96).
- No obstante, danosa no contempla su uso como lámina principal.

Uso mejorado:

- Refuerzo en membranas impermeabilizantes monocapas mejoradas.

Otros usos:

- Barrera anticapilaridad en arranque de muro.

## PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Longitud	10	m
Ancho	1	m
Superficie por rollo	10	m <sup>2</sup>
Rollos por palet	24	rollos
Código de Producto	141441	-

1. film plástico
2. betún modificado con plastómeros
3. film de polietileno

## VENTAJAS Y BENEFICIOS

La lámina DANOPLAX 40 P POL, al estar constituida por un mástico de betún modificado con polímeros, aporta unas prestaciones muy superiores en comportamiento a altas y bajas temperaturas, plasticidad y resistencia al envejecimiento, lo que conlleva aumentar la durabilidad de la lámina y la seguridad de la membrana impermeabilizante.

La lámina DANOPLAX 40 P POL, al incorporar una armadura de film de polietileno, presenta las siguientes ventajas que proporcionan beneficios concretos al sistema:

### VENTAJAS

- Manejabilidad
- Elongación

### BENEFICIOS

- Adaptación al soporte
- Absorción de movimientos estructurales en sistemas no adheridos

No obstante, Danosa recomienda ser sustituida por GLASDAN 40 P POL o ESTERDAN 40 P POL.

## MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños. En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 0,5 cm.

- Membrana monocapa sistema adherido, con protección pesada y lámina de refuerzo en monocapa mejorada. La adherencia al soporte de la lámina se efectúa con soplete. En el caso de soportes de mortero u hormigón, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Curidán, Impridán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). En el caso de que el soporte sea un panel de aislamiento térmico soldable, es decir, acabado en asfalto (Rocdán A o Rocdán Pir VA), no será necesaria la imprimación. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal.

- Membrana monocapa sistema no adherido o flotante y lámina de refuerzo en monocapa mejorada. con protección pesada. En este caso la lámina sólo se suelda al soporte en los puntos singulares (petos, juntas de dilatación, sumideros, etc...), en los que se habrá aplicado previamente una imprimación bituminosa (Curidán, Impridán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). Deberá garantizarse la no adherencia al soporte, pudiendo ser necesario disponer entre éste y la membrana impermeabilizante una capa separadora (Danofelt PY 150 o Velo 100). Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal.

## INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberá tener en cuenta el Catálogo de Soluciones Constructivas de Danosa, Pliego de Condiciones así como el resto de documentación Danosa y toda normativa de obligado cumplimiento al respecto.

- Las láminas fabricadas con betún elastómero requieren mayor aporte de soplete que las láminas fabricadas con betún elastómero SBS para poderlas trabajar correctamente. Es importante tener en consideración este aspecto al soldar las láminas al soporte, al soldar los solapes de las láminas y al soldar las láminas entre sí.

- No existe incompatibilidad química entre la gama de láminas Danosa de oxiasfalto, de betún elastómero SBS y de betún plastómero.

- En caso de ser necesario adherirse sobre elementos metálicos, caso de perfiles de chapa plegada en petos y juntas de dilatación, en cubierta deck, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Impridán 100) a toda la superficie a soldar.

- Se controlará la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.

- Se evitará proyectar espuma de poliuretano directamente encima de la impermeabilización sin la utilización de una capa separadora adecuada (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).

- En caso de rehabilitación, se tendrá en cuenta las incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones consistentes en láminas de PVC flexible y másticos modificados de base alquitrán, pudiendo ser necesario la eliminación total o utilizar capas separadoras adecuadas (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).

- En caso de obra nueva y rehabilitación se tendrá en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con las láminas de betún modificado con plastómero APP.

## MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Este producto no es tóxico ni inflamable.

- Se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas.

- Se almacenará en posición horizontal.

- Se utilizará por orden de llegada a la obra.

- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8 % según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.

- DANOPLAX 40 P POL no debe ser instalado cuando la temperatura sea inferior a - 5 °C.

- En todos los casos deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica en la construcción.

- Danosa recomienda consultarla ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en [www.danosa.com](http://www.danosa.com), o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.

- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

## AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio. Octubre 2011.

Página web: [www.danosa.com](http://www.danosa.com) E-mail: [info@danosa.com](mailto:info@danosa.com) Teléfono: 902 42 24 52

1.- Identificación del Producto	9.- Propiedades Físico-Químicas
2.- Información sobre los Componentes	10.- Estabilidad y Reactividad
3.- Identificación de los Peligros	11.- Información Toxicológica
4.- Primeros Auxilios	12.- Información Ecológica
5.- Medidas de lucha contra Incendios	13.- Eliminación de Residuos
6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental	14.- Información relativa al Transporte
7.- Manipulación y Almacenamiento	15.- Información Reglamentaria
8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal	16.- Información Adicional

## 1.- Identificación del Producto

**NOMBRE COMERCIAL:** DANOPLAX 40 P POL

**TIPO DE PRODUCTO:** Lámina impermeabilizante de betún modificado con plastómeros de superficie no protegida con terminación en film plástico.

**NORMA UNE:** EN 13707

**FABRICANTE/DISTRIBUIDOR:** DANOSA

Calle La Granja, 3

28108 Alcobendas (Madrid)

**Teléfono:** 91 658 68 50

## 2.- Información sobre los Componentes

Lámina con asfalto, elastómeros y cargas minerales.

## 3.- Identificación de los Peligros

En condiciones normales, el producto no es peligroso.

Cuando se aplica a fuego, existe el riesgo de quemaduras.

La inhalación de vapores bituminosos puede causar irritación del aparato respiratorio.

## 4.- Primeros Auxilios

**Quemaduras durante su colocación:** Tratar la parte afectada con abundante agua fría. Después del enfriamiento, no hacer ningún intento de quitar el betún de la piel, forma una capa protectora estéril. Habitualmente la capa de betún se separará sola después de algunos días. Solo disolventes aprobados médicamente (parafinas líquidas medicinales) pueden ser utilizados para eliminar el betún de las quemaduras.

En ojos enjuagar durante al menos 10 minutos con agua corriente manteniendo los párpados abiertos. Consultar con el oculista.

En caso de inhalación de vapores sacar al accidentado al aire libre. Buscar atención médica.

## 5.- Medidas de lucha contra Incendios

Utilizar polvo químico en seco o espuma, extintores de gas inerte o spray de agua (niebla).

## 6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental

El material a temperatura ambiente puede ser manipulado sin precauciones especiales.

## 7.- Manipulación y Almacenamiento

**Protección personal:** Durante el manejo y transporte, no se requiere.

Cuando sea necesaria la aplicación a fuego, se deberán tomar las debidas precauciones: uso de guantes resistentes al calor, zapatos y ropa protectora.

**Condiciones de almacenamiento:** Ver etiqueta. Almacenar a cubierto.

## 8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal

**Protección de las vías respiratorias:** Es aconsejable procurar buena ventilación durante su aplicación.

**Protección de los ojos:** Es aconsejable el uso de gafas protectoras.

**Protección de las manos y de la piel:** Es aconsejable utilizar guantes resistentes al calor y ropa adecuada.



## 9.- Propiedades Físico-Químicas

---

**Estado físico:** Sólido laminar.

**Color:** negro.

**Láminas con autoprotección:** En función de la autoprotección.

**Características del mástico bituminoso:**

punto de reblandecimiento: >110°C

penetración a 25°C: 25-60 dmm

insoluble en agua

parcialmente soluble en disolvente orgánico

flash point: >240°C

Para más información, consultar la ficha técnica correspondiente.

## 10.- Estabilidad y Reactividad

---

**Estabilidad:** Estable a temperatura ambiente.

**Condiciones a evitar:** Temperaturas extremas. Las temperaturas superiores a 80°C alteran el material y aceleran su degradación.

## 11.- Información Toxicológica

---

En condiciones normales el producto no es tóxico.

## 12.- Información Ecológica

---

**Persistencia y degradabilidad:** Los componentes del producto no se degradan significativamente.

**Efecto sobre el medio ambiente / ecotoxicidad:** El producto no es tóxico para el medio ambiente. No es peligroso para las plantas o para el medio acuático.

## 13.- Eliminación de Resíduos

---

Eliminar vía vertedero según las reglamentaciones locales.

## 14.- Información relativa al Transporte

---

Se comercializa como láminas enrolladas en forma de bobina y se transportan sueltas o agrupadas en palets, siendo estables a temperatura ambiente y durante el transporte.

## 15.- Información Reglamentaria

---

El producto, como tal, no está clasificado como peligroso.

No requiere etiquetado especial.

## 16.- Información Adicional

---

Estos productos no contienen materias primas recicladas.

Aunque en otros países, como Alemania, ya hay experiencia en reciclar los restos de estos productos, en España aún no se tiene desarrollado este tema.

ESTE PRODUCTO DEBE SER ALMACENADO, MANIPULADO Y USADO DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE UNA BUENA HIGIENE INDUSTRIAL Y EN CONFORMIDAD CON CUALQUIER REGULACIÓN LEGAL BAJO LA RESPONSABILIDAD EXCLUSIVA DEL RECEPTOR O CLIENTE.

LA INFORMACIÓN AQUÍ CONTENIDA ESTÁ BASADA EN EL ESTADO ACTUAL DE NUESTROS CONOCIMIENTOS E INTENTA DESCRIBIR NUESTRO PRODUCTO DESDE EL PUNTO DE VISTA DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD, POR LO TANTO NO HA DE SER INTERPRETADA COMO GARANTÍA DE PROPIEDADES ESPECÍFICAS.





**CERTIFICADO CE**

**DEL SISTEMA DE CONTROL DE PRODUCCIÓN DE LA FÁBRICA**

**Certificado nº: 1035-CPD-ES044104**

En virtud del Real Decreto 1630/1992, de 29 de diciembre, modificado por el Real Decreto 1328/1995, de 28 de julio, por el que se dictan disposiciones para la aplicación de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas, de 21 de diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros sobre los Productos de Construcción, se ha verificado que los productos

**LAMINAS FLEXIBLES PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN**

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa: **DERIVADOS ASFÁLTICOS NORMALIZDOS, S.A.  
(DANOSA)**

Con domicilio social: C/ La Granja, 3. 28108 Alcobendas. (Madrid)

En las plantas de fabricación: Polígono Industrial Sector 9. 19290 Fontanar (Guadalajara)

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification S.A., ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s UNE EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente, hasta el 31 de julio de 2015.

Fecha de emisión inicial: Madrid, 1 de agosto de 2012

 Firmado:

Manuel Medina Fernández-Regatillo  
Director General

Bureau Veritas Certification S.A.  
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24  
Polígono Industrial La Granja  
28108 – Alcobendas (MADRID)  
Organismo Notificado 1035  
Organismo de control con acreditación ENAC: OC-C/012





**Anexo al Certificado: 1035-CPD-ES044104**

Fecha: 1 de agosto de 2012

<b>Producto/s:</b>	Láminas flexibles para impermeabilización
<b>Norma/s:</b>	Norma UNE - EN 13707:2005 + A2:2010. "Láminas flexibles para la impermeabilización" Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas. Norma UNE - EN 13969:2005 y UNE EN 13969:2005/A1:2007 "Láminas flexibles para impermeabilización" Membranas bituminosas aislantes incluyendo las membranas bituminosas para basamento de tanques.

<b>Marca Comercial</b>	<b>Norma de referencia</b>
ASFALDAN AL-80 TIPO 20 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
ALU EXTRA 30 V2-20 KG	
ASFALDAN AL-80 TIPO 25 P POL	
LAMINA ALUMINIO AL-80 TIPO 25 ANONIMO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
ALU EXTRA 40 V2.5-25 KG	
ASFALDAN AL-80 TIPO 30 P POL	
ALU EXTRA 40 V3-30 KG	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
CHAPE ALU T30	
DANOPLAX 30 P PLAST.	
DANOPLAX 40 P PLAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
DANOPLAX 40 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
DANOPLAX 40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 800 P PERFORADO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 20 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
<b>GLASDAN 20 P</b>	
IMPERDAN FV 20 P	
GLASDAN 24 A ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 24 AP ELAST.	
GF 3000 OXI MEC MEC	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GF 3000 SBS MEC MEC	
GLASDAN 30 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 30 P ELAST. AUTOADHESIVO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
GLASDAN 30 AP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
GLASDAN 30 PA ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
EQUERRE G 30 P(0,20) ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
EQUERRE G 30 P(0,32) ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 30 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007



IMPERDAN FV 30 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 30 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
GLASDAN 40/GP ERF ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 40/GP POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
IMPERDAN FV 40 GP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 40 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
IMPERDAN FV 40 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 40 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN 60-40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 TIPO 30 P POL SOLAPE	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 TIPO 30 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 TIPO 30 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 TIPO 35 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 TIPO 40 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 T 50 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
GLASDAN AL-80 T 50 PE	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
ESTERDAN 30 AP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2011
ESTERDAN 30 PA ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2011
ESTERDAN 30 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 30 P ELAST. AUTOADHESIVO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 30 P ELAST. SEMIADHESIVO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
BANDA DE REFUERZO ESTERDAN 30 P ELAST. (0,32)	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
BANDA DE REFUERZO ESTERDAN 30 P ELAST. (0,48)	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN FM 30 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN FM 30 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN FM 30 P ELAST. AUTOADHESIVO	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN PLUS FM 30 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 30 P PLAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 30 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 30 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 36 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN PLUS 40/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 40/GP POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 40 GP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007



ESTERDAN EQUERRE 25 AP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN EQUERRE 25 ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN PLUS 40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 40 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 40 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 40 P PLAST	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 45 GP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 48 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 48 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 48 AP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
IMPERDAN FP 48 P	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
B. REFUERZO ELASTYDAN – A	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
B. REFUERZO ELASTYDAN – B	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
SAFEGUARD PY 48 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
ESTERDAN PLUS 50/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN PLUS 50/GP ELAST. JARDIN	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN 50/GP POL JARDIN	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ESTERDAN PLUS 50/GP PASILLOS TECNICOS	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
ESTERDAN 50/GP POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
IMPERDAN FP 50 GP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-30 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 180-35 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-35 AP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 180-40 P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-40 P ELAST. JARDIN	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 180-48 AP CANALES	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-48 AP	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 48 P PARKING	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 48 P POL PARKING	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 180-48P ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-48 P POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-50/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 50/GP ELAST. JARDIN	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007



POLYDAN PLUS FM 50/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN PLUS FM 180-60/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010
POLYDAN 180-60/GP ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 180-60/GP POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 60 TF ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 250-60 TF ELAST.	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 60 TF POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
POLYDAN 250-60 TF POL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
LAMINA SELF-DAN PE	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
LAMINA SELF-DAN BTM	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
SELF-DAN AL 100 NATURAL	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007
ASFALDAN AL-60 T-2 AUTOADHESIVA	UNE-EN 13707:2005+A2:2010 UNE-EN 13969:2005; UNE-EN 13969:2005/A1:2007

Firmado:

  
Manuel Medina Fernández-Regatillo  
Director General

## **DECLARACION DE PRESTACIONES (DoP)**

Nº DoP: LBM-PE-003

29/07/2013

VERSION 02

1. **Código de Identificación única del producto tipo:**  
Lámina de betún modificado con poliolefinas armada con film de polietileno
2. **Tipo, Lote, Nº de Serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción, como se establece en el artículo 11(4) del RPC:**  
DANOPLAX 40 POL TYPE (PP/PE)
3. **Uso ó usos previstos del producto de construcción , con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como establece el fabricante:**  
Lámina bituminosa para la impermeabilización de cubiertas
4. **Nombre, razón social ó marca comercial y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11(5) del RPC:**  
DANOSA- POL. IND. SECTOR 9-19290 FONTANAR-GUADALAJARA-ESPAÑA  
  
Tel.: +34 949 88 82 10 - info@danosa.com
5. **En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12(2) del RPC:**  
No aplica
6. **Sistema ó sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V:**  
2+
7. **Para los productos cubiertos por una norma armonizada: Nombre y número del organismo notificado/ Tarea realizada/ Por el sistema (1+,1, 2+,3)/nº certificado y fecha de concesión:**  
BUREAU VERITAS: 1035  
Evaluación del Control de Producción en Fábrica  
Sistema 2+

Certificado del Control de Producción en Fábrica, nº y fecha: 1035-CPR-ES044104 - 01/08/2012

8. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Especificación Técnica Armonizada
Comportamiento frente a un fuego externo	NPD	EN- 13707:2004+A2:2009
Reacción al fuego	E	
Estanquidad	Pasa	
Resistencia a la tracción: Fuerza máxima tracción L*, (N/50 mm) Fuerza máxima tracción T*, (N/50 mm) Elongación a la Fuerza máxima L*, (%) Elongación a la Fuerza máxima T*, (%)	200 ± 100 200 ± 100 350 ± 100 350 ± 100	
Resistencia a las raíces	NPD	
Resistencia a una carga estática, método A, (kg)	NPD	
Resistencia al impacto, método A o B, (mm)	NPD	
Resistencia al desgarro, (N)	NPD	
Resistencia de juntas Resistencia al pelado, (N/50mm) Resistencia a la cizalla (N/50mm)	NPD 200 ± 100	
Durabilidad térmico Fluencia a alta temperatura, (°C) Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	120 ± 10 -5 ± 5	
Durabilidad UV, calor y agua Fluencia a alta temperatura, (°C) Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	NPD NPD	
Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	≤ -15°	
Adhesión gránulos, (%)	NPD	
Sustancias peligrosas	NPD	


L\* significa dirección longitudinal, T\* significa dirección transversal

NOTA: este producto no contiene asbestos ni alquitrán.

9. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4

10.

Nombre y Cargo	Lugar y Fecha de emisión	Firma
José Antonio Manzarbeitia Valle Director de Calidad e Investigación	Fontanar 29/07/2013	



1035

DANOSA- POL. IND. SECTOR 9-19290 FONTANAR-GUADALAJARA-ESPAÑA

12

Nº DoP: LBM-PE-003

30/07/2013

VERSION 02

EN-13707:2004+A2:2009

**DANOPLAX 40 P POL**

Lámina bituminosa para la impermeabilización de cubiertas

Reacción al fuego	E
Estanquidad	Pasa
Resistencia a la tracción:	
Fuerza máxima tracción L*, (N/50 mm)	200 ± 100
Fuerza máxima tracción T*, (N/50 mm)	200 ± 100
Elongación a la Fuerza máxima L*, (%)	350 ± 100
Elongación a la Fuerza máxima T*, (%)	350 ± 100
Resistencia de juntas	
Resistencia a la cizalla (N/50mm)	200 ± 100
Durabilidad térmico	
Fluencia a alta temperatura, (°C)	120 ± 10
Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	-5 ± 5
Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	≤ -15°